



株式会社 北村鉄工所

KITAMURA Co.,Ltd

Corporate Profile

私たち 株式会社北村鉄工所 は様々な工業分野にわたる 設備や産業用機械機器及び部品等を設計・製作しています。最新鋭の生産設備と長年培った技術力でユーザー様の御要望に応え、日本の産業を支えています。お客様のイメージを形にする創造企業を目指して躍進します。

事業内容 -Type of Business-

製罐・板金部品製作～機械加工品製作
各種産業機械・装置の設計～装置製作・組立

装置の設計・装置製作・組立まで一括対応

製作部品手配や市販品調達など、一括で承ります。社内の製造工場をはじめ、強力な工場ネットワークでサポート致します。

例えば、

板金部品・切削部品・表面処理・市販品をユニットで組付けて納入
さらに電装品やセンサーを組付け、配線までして納入

など数社に及ぶ管理コストや組立工数を削減することが可能です。
もちろん完成品までの組立も受注可能です。

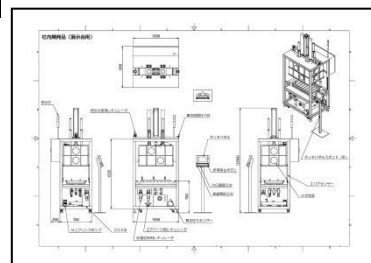


部品・装置設計・既存装置の改造



安心の3D設計

弊社では最新の3DCADシステムを導入しています。製作開始前のプレゼンや、仕様の検討など3次元モデルで確認できるので2次元図面では湧かないイメージもわかりやすく伝えることができます。また、Eメールを通しての情報交換も可能です。

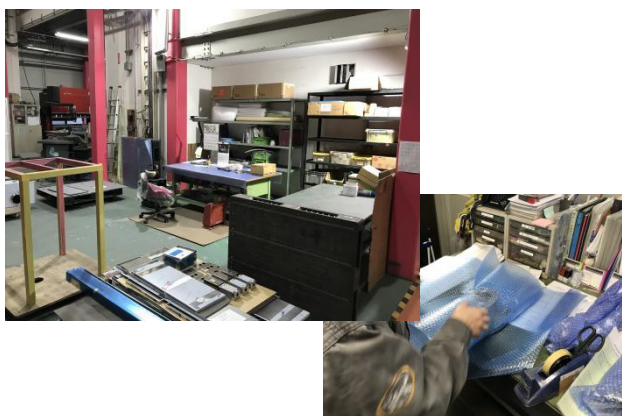
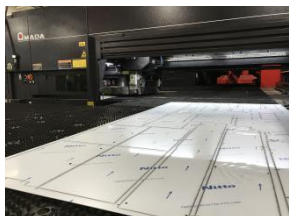


現在稼働中のラインや装置の改良・
改造の御相談も承ります。

部品製作

得意とする溶接技術を中心に精密板金・製罐、切削加工等素材を問わず部品加工を行っています。必要な部品はこれらの社内加工をはじめ、各専門工場の協力を得て高品質製品を提供します。

精密パーツから装置フレームまで広範囲な製品の製作が可能です。



検査・洗浄・表面処理手配

部品の二次加工や表面処理、検査・梱包～出荷まで製品の管理をしています。塗装、メッキをはじめ電解研磨や酸洗・テフロンコート等表面処理を含めた御発注に対応します。

組立・調整・性能検

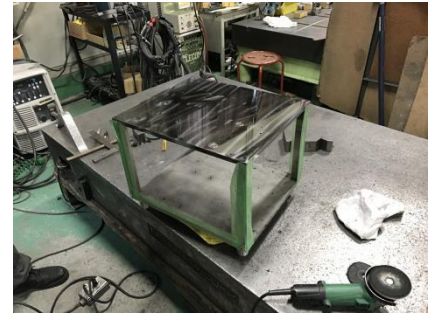
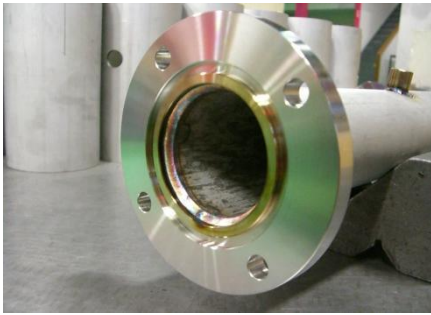
15m×9m 2階建の組立フロアでは機械・装置の組立・配線・調整・試運転等を行っています。

気密性を要する真空装置などはヘリウム・リークデテクターにて気密テストを実施しています。



据付・現地調整, 立上

製品の御引き渡しに伴う据付・調整等を行います。お客様に安心して使用して頂けるよう運転確認を致します。

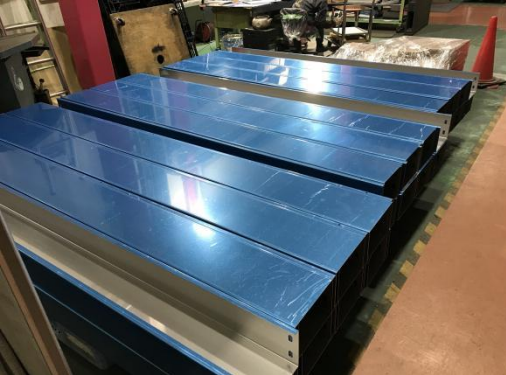


気密溶接・真空配管

～精密板金～

鉄, ステンレス, アルミ, 銅, 他

最新鋭の加工設備で高度な板金加工を実現しています。塗装完成品での納入も可能です。



～装置製作～

各種機械の組立・配線を行います。 部材の自己調達、委託設計や変更設計も可能です。
加工工場直結の為、設計変更や不具合対応にロスがありません。



プラズマ放電実験機



ポリ袋リーク検査装置



プラズマ窒化装置



～食品加工・検査機器、業務用厨房設備～

部品加工及び組立・配線まで一貫製作します。

Kitamura FA&foodsystem
京都の業務用炊飯システム・
各種包装検査装置等の総合メーカー



多機能調理カート



供給機



盛付機



食品パッケージリークチェッカー



～微酸性次亜塩素酸水生成装置～

エルビーノ

好評販売中



生産設備 -machines-

■レーザーマシン

レーザー光線で金属の板(板金)を切断します。主に炭酸ガスレーザーを使用し、アシストガスに窒素を使用する事によりステン材等の無酸化切断(クリーンカット)が可能です。一部パイプ等の3次元加工も可能です

Amada F0-24I2NT 1台

Spec	最大加工範囲 (mm)	2,520(X)×1,270(Y)×200(Z)
	位置決め精度 (mm)	±0.01mm
	最大加工板厚 (mm)	軟鋼：6.0(酸素切断) ステンス：6.0(高圧窒素切断)



Amada ENSIS-30I5RI 1台

Spec	最大加工範囲 (mm)	3,070(X)×1,550(Y)×200(Z)
	位置決め精度 (mm)	±0.01mm
	最大加工板厚 (mm)	軟鋼：12.0(酸素切断) ステンス：12.0(高圧窒素切断)



■ファイバーレーザー複合機

金属の板に穴をあけたり、切断等を行うマシンです。
何種類もの金型を用いて、切断や成形加工を行います

Amada LC25I5CIAJ+ASR30I5N 1台

Spec	最大加工範囲 (mm)	3,050×1,525 (パンチ) 2,500×1,525 (レーザー)
	位置決め精度 (mm)	±0.01mm
	最大加工板厚 (mm)	軟鋼：3.2 mm アルミニウム：3.0 mm ステンス：3.0 mm(高圧窒素切断)

■ベンディングマシン

上下2ヶ所の金型で金属板(板金)を折り曲げるマシンです。

Amada HRB-1003ATC 1台

スキルレスの生産を可能にする全自動金型交換装置搭載

Spec 加工能力 1,000kN 曲げ長さ 3,000 mm ストローク長 250 mm

その他 ベンディングマシン

Spec	Amada HDS8025NT	784kN	2,500mm
	RG100	980kN	2,500mm
	RG35	343kN	1,200mm



■溶接機

弊社加工技術の心臓部です。鉄・ステンスをはじめアルミ等の溶接が可能です。
真空装置等に要求される気密溶接には定評があります。

ファイバーレーザー溶接機	1台
アルゴンTIG溶接機	12台
炭酸ガス半自動,アーク等	計 5台
鋼板用スポット溶接機	1台
スタッド溶接機	2台



■ その他生産設備

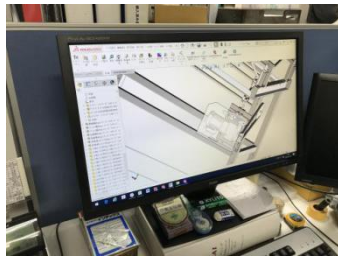
工場の内外にはものづくりのための設備が多数あります。全ては紹介しきれませんが、主だった設備を紹介致します。

■ マシニングセンター	1台
■ バリ取機	1台
■ ボール盤類	
卓上ボール盤	5台
直立ボール盤	1台
タッピング盤	1台
■ 切削機械	
汎用旋盤	1台
NCフライス盤	1台

マシニングセンターMazak :VCN-430A



バリ取機
オーセンテック
AuDeBu600



■ その他設備一覧

Amada	コーナーシャーリング CSW-220	1台
Amada	バンドソー V-400	1台
日東	メタルソー NTC-370	1台
Shimadzu	ヘリウムリークテクタ MSE-1000	2台
ULAC	ヘリウムリークテクタ HELIOT 710	1台
	2.5t 天井クレーン	4台
	トヨタフォークリフト 2.5t	1台
■ Amada	2次元 CAD/CAM AP-100JWL	2台
Amada	ベンディングシミュレーションソフト BENDCAM	1台
■ Autodesk	2次元設計 CAD AUTOCAD Mechanical	2台
Autodesk	3次元設計 CAD Autodesk Inventor	1台
Solidworks	3次元設計 CAD Solidworks2019	3台



■ 会社概要 ■

創業 1916年

設立 1957年

資本金 2,200万円

代表取締役 北村征志

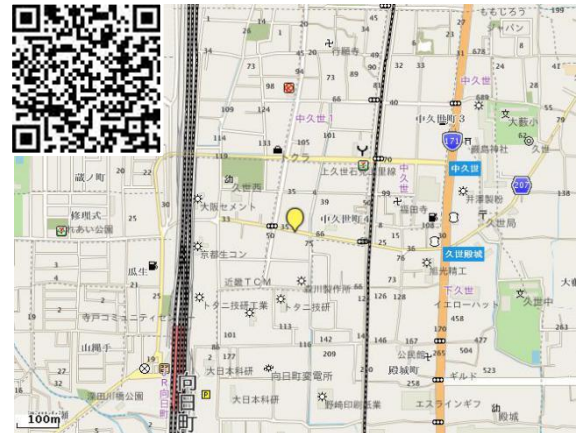
従業員数 45名 (2023年3月18日現在)

精密板金・製罐加工

システム設計・製作・施工

国道171号 殿城交差点を西入る約350m

JR向日町駅下車 徒歩約10分



Kitamura

株式会社 北村鉄工所

〒601-8213

京都市南区久世中久世町 4-33

075-931-3121(代) 075-934-4916(FAX)

URL <http://www.kitamura-co.com>

E-Mail office@kitamura-iw.co.jp

